



# 耐水性感光乳剂 EXPERT-6

EXPERT-6, 是在印刷水性油墨, 水性粘结剂时使用的乳剂。  
固态成分多, 膜的厚度容易形成, 和其他耐水性乳剂相比, 在解像性, 耐溶剂性, 耐水性, 耐印刷性方面优越。

## ■使用方法

### 1.感光剂的调制

给装有感光剂的瓶内加水至瓶口 (100cc), 进行充分的搅拌, 直到感光剂完全溶解 (5kg瓶装时, 加入500cc的水进行溶解)。  
将溶解后的感光剂注入到乳剂里, 进行充分的混合搅拌。  
按需要如果须使用着色剂, 请加入着色剂调整颜色的浓淡。  
调制后, 为了脱泡, 请在阴暗处放置约10小时后再使用。

### 2.涂抹和干燥

涂抹之前, 用洗净剂对网纱进行充分的脱脂和清洗。  
涂抹时, 一个行程涂抹2~4次, 按所需膜的厚度, 涂抹2~3个行程。  
由于固态成分比一般的重氮型乳剂高, 容易形成厚膜, 请多加留意。  
在每个涂抹行程中, 在35~40℃下进行充分的干燥, 尽可能降低湿度。

### 3.曝光

曝光时间依据乳剂膜的厚度, 网纱的种类, 乳剂的颜色等条件的不同而有所不同。  
为了再现鲜明的画像, 制作牢固的版膜, 必须依照膜厚度进行适当的曝光, 经曝光测试取得最佳条件后再使用。曝光时最好使用大量含有360~420nm波长的紫外线光源。

烘烤时, 请将胶片的膜面和版的膜面紧密结合后再进行作业。

参考

膜厚度	5微米	曝光时间 90秒
网纱	聚酯 # 135白色	
光源	金属卤化物灯 3kw	
距离	1M	

### 4.显像

曝光后, 将网纱版在水槽内浸泡3~4分钟, 等未感光部分的画像膨胀后, 用喷雾器将画像除掉。显像全部完成后, 用水充分清洗。将水充分除去后再进行干燥。  
对干燥后的版进行再次曝光, 则可得到经久耐用的印刷版。

### 5.注意

为了保持调制后的感光乳剂的性能, 请避开直射阳光, 保存在通风良好, 湿度小的阴暗处。

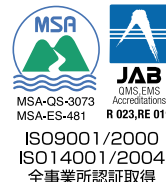
■有关具体事宜, 请随时来电询问。

■产品规格在不经预告的情况下有变更的可能。

SCREEN PRINTING MACHINE & MATERIAL  
**MSJ 美濃商事株式会社**

<http://www.minoshoji.co.jp>

京都事業部 / 京都市中京区西洞院通二条上ル TEL0081-75-211-4416 (代) FAX0081-75-211-4497  
東京事業部 / 東京都文京区本駒込6-2-14 TEL0081-3-3947-0505 (代) FAX0081-3-3947-0952  
大阪事業部 / 大阪市西区新町3-3-10 TEL0081-6-6532-3855 (代) FAX0081-6-6533-0030  
宇治工場 / 京都府宇治市槇島町中川原58 TEL0081-774-23-5333 (代) FAX0081-774-24-1916  
京都工場 / 京都市中京区夷川通西洞院西入 TEL0081-75-211-4524 (代) FAX0081-75-211-9628



12.2005