



耐水性感光乳剂 MINOLIGHT

MINOLIGHT是一般网纱印刷用感光乳剂。
MINOLIGHT适合于颜料，染料，水性油墨等印刷用版的制版，是耐水性感光乳剂。

■使用方法

1.感光剂的调制

给装有感光剂的瓶内加水至瓶口（60cc），进行充分的搅拌，直到感光剂完全溶解（5kg瓶装时，加入300cc的水进行溶解）。
将溶解后的感光剂注入到乳剂里，进行充分的混合搅拌。
调制后，为了脱泡，请在阴暗处放置约5~8小时后再使用。

2.涂抹和干燥

涂抹时尽可能在脏物及灰尘少（难出现）的场所进行。
涂抹时，一个行程涂抹2~4次，按所需膜的厚度，涂抹2~3个行程。
在每个涂抹行程中，在35~40℃下进行充分的干燥，尽可能降低湿度。
（每次的干燥时间约为20分钟，最后一次尽可能长一些。）

乳剂涂抹与膜厚度

涂抹次数	印刷面5次 刷板面1次	印刷面5次 —	印刷面5次 —
行程	第1次	第2次	第3次
膜厚度	2微米	5微米	8微米

条件：聚酯网纱 # 250，室温10℃，乳剂温度20℃，
乳剂粘度4500cps。

3.曝光

曝光时间依据乳剂膜的厚度，网纱的种类，乳剂的颜色等条件的不同而有所不同。
为了再现鲜明的画像，制作牢固的版膜，必须依照膜厚度进行适当的曝光，
经曝光测试取得最佳条件后再使用。曝光时最好使用大量含有360~420nm
波长的紫外线光源。

烘烤时，请将胶片的膜面和版的膜面紧密结合后再进行作业。

参考

膜厚度	10微米	曝光时间 60秒
网纱	聚酯 # 250	
光源	ORC超高压水银灯 2kw	
距离	1M	

4.显像

曝光后，将网纱版在水槽内浸泡1~2分钟，等未感光部分的画像膨胀后，
用喷雾器将画像除掉。显像全部完成后，用水充分清洗。将水分充分除去后再进行干燥。
对干燥后的版进行再次曝光，则可得到经久耐用的印刷版。
MINOLIGHT虽然是耐水性感光乳剂，但为了使耐水性，耐印刷性更为优越，请使用版膜强化液，
氨基甲酸乙酯树脂等进行增补。

5.注意

为了保持调制后的MINOLIGHT感光乳剂的性能，请避开直射阳光，保存在通风良好，湿度小的阴暗处。

■有关具体事宜，请随时来电询问。

■产品规格在不经预告的情况下有变更的可能。

12.2005

SCREEN PRINTING MACHINE & MATERIAL
MSI 美濃商事株式会社

<http://www.minoshoji.co.jp>

京都事業部 / 京都市中京区西洞院通二条上ル TEL0081-75-211-4416 (代) FAX0081-75-211-4497
東京事業部 / 東京都文京区本駒込6-2-14 TEL0081-3-3947-0505 (代) FAX0081-3-3947-0952
大阪事業部 / 大阪市西区新町3-3-10 TEL0081-6-6532-3855 (代) FAX0081-6-6533-0030
宇治工場 / 京都府宇治市横島町中川原58 TEL0081-774-23-5333 (代) FAX0081-774-24-1916
京都工場 / 京都市中京区夷川通西洞院西入 TEL0081-75-211-4524 (代) FAX0081-75-211-9628

