



# 耐溶剂性感光乳剂 MS-2500

## ■特征

### 1.高粘度

MS-2500是考虑到使用干燥机而开发的耐乳剂性重氮型感光乳剂。  
加入重氮前的粘度约为1500cps（温度为25℃）。

### 2.高感度，高解像度

MS-2500和其他重氮型乳剂相比，对紫外线的感度高，曝光时间约为一般重氮型乳剂的2/3，可以提高工作效率。

### 3.剥离再利用

用剥膜粉很容易将MS-2500 剥离，印刷版可以再利用。

## ■使用方法

### 1.感光剂的调制

给装有感光剂的瓶内加水至瓶口（60cc），进行充分的搅拌，直到感光剂完全溶解（5kg瓶装时，加入300cc的水进行溶解）。  
将溶解后的感光剂注入到乳剂里，进行充分的混合搅拌。  
按需要如果须使用着色剂，请加入着色剂调整颜色的浓淡。  
调制后，为了脱泡，请在阴暗处放置约5～8小时后再使用。

### 2.涂抹和干燥

涂抹之前，用洗净剂对网纱进行充分的脱脂和清洗。  
涂抹时，一个行程涂抹2～4次，按所需膜的厚度，涂抹2～3个行程。  
在每个涂抹行程中，在35～40℃下进行充分的干燥，尽可能降低湿度。

### 3.曝光

曝光时间依据乳剂膜的厚度，网纱的种类，乳剂的颜色等条件的不同而有所不同。  
为了再现鲜明的画像，制作牢固的版膜，必须依照膜厚度进行适当的曝光，  
经曝光测试取得最佳条件后再使用。曝光时最好使用大量含有360～420nm  
波长的紫外线光源。

烘烤时，请将胶片的膜面和版的膜面紧密结合后再进行作业。

### 参考

|     |            |               |
|-----|------------|---------------|
| 膜厚度 | 12微米       | 曝光时间<br>1分30秒 |
| 网纱  | 聚酯 # 250   |               |
| 光源  | 金属卤化物灯 3kw |               |
| 距离  | 80cm       |               |

### 4.显像

曝光后，将网纱版在水槽内浸泡1～2分钟，等未感光部分的画像膨胀后，  
用喷雾器将画像除掉。显像全部完成后，用水充分清洗。将水分充分除去后再进行干燥。  
对干燥后的版进行再次曝光，则可得到经久耐用的印刷版。

### 5.注意

为了保持调制后的感光乳剂的性能，请避开直射阳光，保存在通风良好，湿度小的阴暗处。

■有关具体事宜，请随时来电询问。

■产品规格在不经预告的情况下有变更的可能。

SCREEN PRINTING MACHINE & MATERIAL

**MSI 美濃商事株式会社**

<http://www.minoshoji.co.jp>

京都事業部／京都市中京区西洞院通二条上ル TEL0081-75-211-4416 (代) FAX0081-75-211-4497  
東京事業部／東京都文京区本駒込6-2-14 TEL0081-3-3947-0505 (代) FAX0081-3-3947-0952  
大阪事業部／大阪市西区新町3-3-10 TEL0081-6-6532-3855 (代) FAX0081-6-6533-0030  
宇治工場／京都府宇治市横島町中川原58 TEL0081-774-23-5333 (代) FAX0081-774-24-1916  
京都工場／京都市中京区夷川通西洞院西入 TEL0081-75-211-4524 (代) FAX0081-75-211-9628



12.2005