



# 厚膜制版用感光乳剂 R-205

R-205具有固态成分高，粘度高，曝光时间非常短等特征。  
是1液型感光乳剂。

## ■特征

- 1.固态成分高，粘度高，容易形成厚膜。
- 2.曝光时间非常短。
- 3.显像容易。
- 4.可以制出厚度为2mm的版膜。
- 5.解像性能好。
- 6.具有耐水性和耐溶剂性。

## ■使用方法

- 1.由于是1液型感光乳剂，可以直接使用。如果粘度过高，请加水（1~2%）进行稀释。
- 2.涂抹和干燥

涂抹之前，用洗净剂对网纱进行充分的脱脂和清洗。

涂抹时，和重氮型乳剂一样，一边确认膜厚度一边进行涂抹，并反复进行干燥。

在35~40℃下进行充分的干燥，尽可能降低湿度，条件和通常的乳剂相同。

由于容易形成厚膜，表面虽然已干，但内部可能干燥不充分，请注意。

达到所需的膜厚度后，请进行长时间的充分的干燥。

## 3.曝光

曝光时间依据乳剂膜的厚度，网纱的种类，乳剂的颜色等条件的不同而有所不同。

为了再现鲜明的画像，制作牢固的版膜，必须依照膜厚度进行适当的曝光，

经曝光测试取得最佳条件后再使用。

烘烤时，请将胶片的膜面和版的膜面紧密结合后再进行作业。

## 参考

膜厚度	500微米	曝光时间 2分钟
网纱	T-70S	
光源	金属卤化物灯 3kw	
距离	1M	

## 4.显像

曝光后，将网纱版在水槽内浸泡，等未感光部分的画像膨胀后，

用喷雾器将画像除掉。显像全部完成后，用水充分清洗。将水分充分除去后再进行干燥。

对干燥后的版进行再次曝光，则可得到经久耐用的印刷版。

※显像时的淋洗，尽可能从印刷面进行。

## 5.注意

为了保持调制后的感光乳剂的性能，请避开直射阳光，保存在通风良好，湿度小的阴暗处。

■有关具体事宜，请随时来电询问。

■产品规格在不经预告的情况下有变更的可能。

SCREEN PRINTING MACHINE & MATERIAL  
**MSI 美濃商事株式会社**

<http://www.minoshoji.co.jp>

京都事業部 / 京都市中京区西洞院通二条上ル TEL0081-75-211-4416 (代) FAX0081-75-211-4497  
 東京事業部 / 東京都文京区本駒込6-2-14 TEL0081-3-3947-0505 (代) FAX0081-3-3947-0952  
 大阪事業部 / 大阪府西區新町3-3-10 TEL0081-6-6532-3855 (代) FAX0081-6-6533-0030  
 宇治工場 / 京都府宇治市槇島町中川原58 TEL0081-774-23-5333 (代) FAX0081-774-24-1916  
 京都工場 / 京都市中京区美川通西洞院西入 TEL0081-75-211-4524 (代) FAX0081-75-211-9628



12.2005