



# 耐水性感光乳剂 W-300

W-300是在二次行程中，不需要用氨基甲酸乙酯进行补强的印染用耐水性乳剂。  
具有非常优良的解像性，

## ■使用方法

### 1.感光剂的调制（5kg装）

给装有感光剂的瓶内加水至瓶口，盖上瓶盖后摇动，进行充分的搅拌，直到感光剂完全溶解（5kg瓶装时，加入500cc的水进行溶解）。  
将溶解后的感光剂注入到乳剂里，进行充分的混合搅拌。  
按需要如果须使用着色剂，请加入着色剂调整颜色的浓淡。  
调制后，为了脱泡，请在阴暗处放置约10小时后再使用。

### 2.涂抹和干燥

涂抹之前，用洗净剂对网纱进行充分的脱脂和清洗。  
涂抹时，先对刷板面进行一次涂抹，然后在40℃下干燥20分钟。  
干燥后，再对刷板面和印刷面分别涂抹一次，然后在40℃下干燥30分钟。  
尽可能进行充分的干燥，降低湿度。

### 3.曝光

曝光时间依据乳剂膜的厚度，网纱的种类，乳剂的颜色等条件的不同而有所不同。  
为了再现鲜明的画像，制作牢固的版膜，必须依照膜厚度进行适当的曝光，经曝光测试取得最佳条件后再使用。曝光时最好使用大量含有360~420nm波长的紫外线光源。

烘烤时，请将胶片的膜面和版的膜面紧密结合后再进行作业。

### 参考

膜厚度	5微米	曝光时间 15秒
网纱	聚酯 # 135白色	
光源	化学灯 100W	
距离	10cm	

### 4.显像

曝光后，将网纱版在水槽内浸泡5分钟，等未感光部分的画像膨胀后，用自动显像机或者喷雾器将画像除掉。显像全部完成后，用水充分清洗。  
将水分充分除去后再进行干燥。  
对干燥后的版进行再次曝光，则可得到经久耐用的印刷版。

### 5.硬膜处理

用版膜强化液EMS-9对版面进行硬膜处理。

### 6.注意

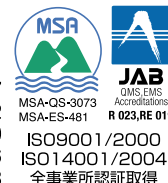
为了保持调制后的感光乳剂的性能，请避开直射阳光，保存在通风良好，湿度小的阴暗处。

■有关具体事宜，请随时来电询问。

■产品规格在不经预告的情况下有变更的可能。

12.2005

SCREEN PRINTING MACHINE & MATERIAL  
**MSJ 美濃商事株式会社**  
<http://www.minoshoji.co.jp>



京都事業部 / 京都市中京区西洞院通二条上ル TEL0081-75-211-4416 (代) FAX0081-75-211-4497  
 東京事業部 / 東京都文京区本駒込6-2-14 TEL0081-3-3947-0505 (代) FAX0081-3-3947-0952  
 大阪事業部 / 大阪市西区新町3-3-10 TEL0081-6-6532-3855 (代) FAX0081-6-6533-0030  
 宇治工場 / 京都府宇治市槇島町中川原58 TEL0081-774-23-5333 (代) FAX0081-774-24-1916  
 京都工場 / 京都市中京区夷川通西洞院西入 TEL0081-75-211-4524 (代) FAX0081-75-211-9628

MSA-QS-3073  
MSA-ES-481  
ISO9001/2000  
ISO14001/2004  
全事業所認証取得